



КОМПЛЕКС-1

ВУЛКАНИЗАТОР ДЛЯ РЕМОНТА ШИН
ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения	3
1.1 Изготовитель.....	3
1.2 Область применения вулканизатора.....	3
1.3 Гарантийные обязательства.....	3
2. Техника безопасности	4
2.1 Обязанности пользователя.....	4
2.2 Мероприятия по организации и проведению работ.....	4
2.3 Требования безопасности.....	4
3. Основные элементы	5
4. Технические характеристики	6
5. Монтаж и ввод в эксплуатацию	6
6. Порядок работ при ремонте шин	7
7. Неисправности и способы их устранения	10
8. Комплект поставки	11
9. Дополнительное оборудование для вулканизатора	12
10. Свидетельство о приемке	13
11. Гарантийный талон	13
12. Сертификат	15

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Данная инструкция информирует о технически правильном использовании вулканизатора. Начинать эксплуатацию вулканизатора можно, только внимательно ознакомившись с настоящей инструкцией.

В процессе работы с вулканизатором необходимо постоянно пользоваться инструкцией.

При передаче вулканизатора другому пользователю инструкцию необходимо передавать вместе с вулканизатором.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить изменения конструкции вулканизатора, направленные на его совершенствование, с последующей корректировкой документации.

1.1 Изготовитель

Вулканизатор "КОМПЛЕКС-1" изготавливается ООО "Термопресс", 456208, Россия, г. Златоуст Челябинской области, ул. 50-летия Октября, 7.

Вулканизатор соответствует требованиям безопасности нормативных документов ГОСТ 12.1.019-79, ГОСТ 12.2.007.0-75 и ТУ 4577-001-34561617-16.

Соответствие вулканизатора нормам безопасности подтверждено сертификатом соответствия Госстандарта России № С-RU.МЕ55.В.00051, выданным органом по сертификации промышленной продукции ООО НП «Южно-Уральское техническое общество».

1.2 Назначение

Вулканизатор предназначен для ремонта повреждений на шинах легковых и малотоннажных грузовых автомобилей с одновременной установкой пластырей методом горячей вулканизации, а также может использоваться для заделки повреждений с последующей установкой пластырей методом холодной вулканизации.

При этом необходимо пользоваться специальными технологическими инструкциями по ремонту шин. Любое другое использование вулканизатора является использованием не по назначению.

При использовании вулканизатора не по назначению предприятие-изготовитель не несет ответственности за полученный результат либо материальный ущерб. Ответственность при этом несет исключительно пользователь.

1.3 Гарантийные обязательства

Вулканизатор соответствует требованиям конструкторской документации ШР 61.00.000. Гарантийный срок эксплуатации вулканизатора 12 месяцев со дня продажи.

Претензии по качеству и условиям безопасности работы вулканизатора не принимаются, если они возникли в результате следующих причин:

- использование вулканизатора не по назначению;
- эксплуатация неисправного вулканизатора;
- нарушения требований техники безопасности, а также работа с неправильно установленными или неработающими защитными устройствами;
- несоблюдение указаний инструкции по требованиям безопасности, транспортировки, монтажа, эксплуатации вулканизатора;
- сжатый воздух от пневмосети, подаваемый на вулканизатор, содержит масло, влагу;
- самовольное изменение конструкции вулканизатора;
- самостоятельно произведенный ремонт вулканизатора.

Требования покупателей по замене вулканизатора либо его частей, а также расходы по транспортировке в случаях несоблюдения вышеперечисленных пунктов не принимаются. При предъявлении рекламации необходимо связаться с поставщиком либо с непосредственным изготовителем.

Все другие вопросы, связанные с гарантийным обслуживанием, решаются в соответствии с действующим российским законодательством.

2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Обязанности пользователя

К работе допускаются лица, изучившие инструкцию, прошедшие инструктаж по технике безопасности и ознакомленные с особенностями работы и эксплуатации вулканизатора. Кроме указаний по технике безопасности, описанных в данной инструкции, необходимо соблюдать правила безопасности, действующие на местах.

2.2 Мероприятия по организации и проведению работ

Инструкцию по работе с вулканизатором необходимо хранить на месте его использования.

Работу обслуживающего персонала необходимо контролировать в соответствии с требованиями инструкции по технике безопасности.

Без разрешения изготовителя нельзя производить какие-либо изменения или усовершенствования вулканизатора, которые могут повлиять на безопасность работ!

При обнаружении неисправностей в работе вулканизатора его необходимо сразу отключить от сети и устранить неисправности, приняв соответствующие меры предосторожности.

2.3 Требования безопасности

Вулканизатор необходимо содержать в исправном состоянии и использовать только по назначению. Предохранять вулканизатор от сырости!

Вулканизатор должен быть заземлен в соответствии с ПУЭ. Заземление вулканизатора происходит автоматически при подключении штепсельной вилки к сетевой розетке. Поэтому при установке вулканизатора необходимо проверить наличие и исправность защитного заземления в сетевой розетке.

Перед началом работы необходимо проверять гибкие нагреватели и питающие шнуры на отсутствие повреждений!

На рабочем месте необходимо иметь огнетушитель и пожарное покрывало.



ВНИМАНИЕ!



**ЗАПРЕЩАЕТСЯ ОСТАВЛЯТЬ ВУЛКАНИЗАТОР
БЕЗ ПРИСМОТРА В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ**

Предприятие-изготовитель не несёт ответственности за материальный ущерб, возникший при нарушении данных требований.

3. ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

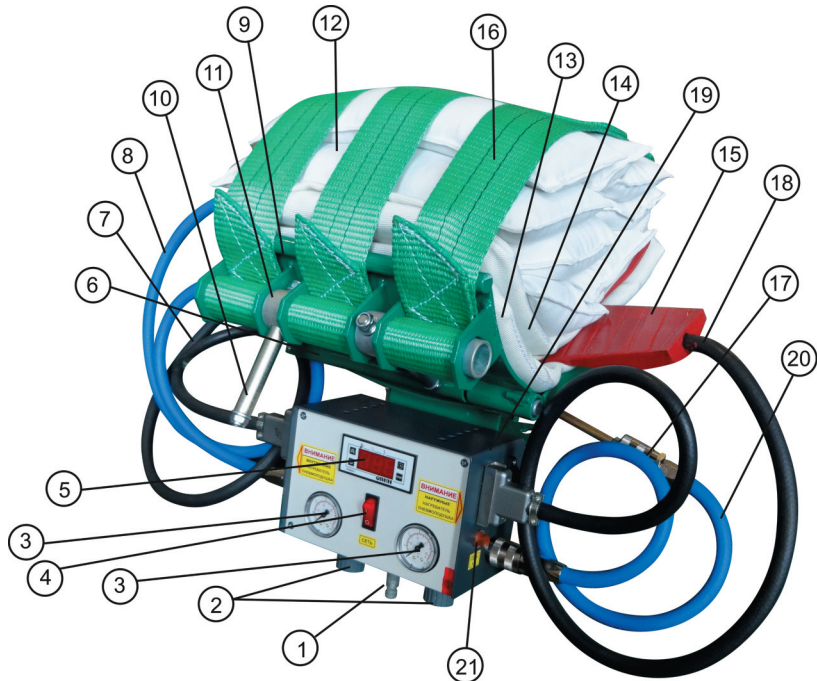


рис. 1

1. Сетевой пневмошланг подачи сжатого воздуха $d_u=9$ мм (в состав вулканизатора не входит)
2. Рукоятка регулирования давления
3. Манометр регулятора давления
4. Сетевой выключатель
5. Таймер-терморегулятор электронный
6. Основание
7. Кабель внутреннего гибкого нагревателя (внутренний нагреватель не указан)
8. Пневмошланг подачи воздуха во внутреннюю пневмоподушку
9. Клавиша
10. Рукоятка предварительной натяжки стяжных ремней

11. Фиксатор натяжки стяжного ремня
12. Вкладыш с сыпучим наполнителем
13. Наружная пневмоподушка в чехле
14. Внутренняя пневмоподушка в чехле
15. Наружный гибкий нагреватель
16. Стяжные ремни
17. Быстроразъемное соединение
18. Кабель наружного гибкого нагревателя
19. Фланец для крепления вулканизатора
20. Пневмошланг подачи воздуха в наружную пневмоподушку
21. Предохранитель (2 шт.)
22. Сетевой кабель

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вулканизатор предназначен для ремонта повреждений шин легковых и малотоннажных грузовых автомобилей на беговой дорожке, плече и боковине шин с шириной профиля от 165 мм до 305 мм, высотой профиля до 220 мм и посадочным диаметром до 20".

Регулирование температуры каждого из гибких нагревателей происходит по термодатчикам, расположенным в гибких нагревателях, при этом достигается равномерный температурный режим по всей площади их установки.

Напряжение источника питания	220 В
Номинальная мощность	320 Вт
Рабочая температура вулканизации	140° С
Давление сжатого воздуха в сети	4..10 bar
Давление во внутренней пневмоподушке	2,2...2,3 bar
Давление в наружной пневмоподушке	1,9...2 bar
Таймер	0 - 999 мин
Масса	40 кг
Размеры	300x400x400 мм

5. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Внимание! Характеристики местной электросети должны соответствовать требованиям к источнику тока, указанным в п.4. Обязательно наличие заземления.

Эксплуатация вулканизатора разрешается только в электрической сети, имеющей защиту от перегрузки на ток не более 10 А и коротких замыканий.

Сжатый воздух от пневмосети должен подаваться на вулканизатор через фильтр – влагоотделитель.

5.1 Произвести наружный осмотр вулканизатора с целью выявления повреждений, которые могли произойти при транспортировке. При обнаружении каких-либо повреждений их необходимо устранить.

5.2 Закрепить вулканизатор на специальной стойке (поставляется отдельно, по желанию заказчика за дополнительную плату) или на верстаке при помощи болтов М8...М10.

5.3 Подсоединить сетевой пневмошланг $du=9$ мм (в комплект вулканизатора не входит) к пневмосети и к быстроразъемному пневмосоединению на входе в пульт управления, при этом пневмоподушки должны быть отсоединены от пульта управления, а рукоятки регулирования давления должны быть выкручены до упора в направлении знака "-" расположенном на рукоятке регулирования давления.

5.4 Подключить соответствующие пневмошланги подачи сжатого воздуха к пульта управления, без пневмоподушек.

5.5 Подключить разъемы нагревателей к соответствующим разъемам на пульте.

5.6 Подключить сетевой кабель к разъему на корпусе пульта управления.

5.7 Состыковать вилку соединительного провода от вулканизатора с сетевой розеткой, имеющей боковые заземляющие контакты.

6. ПОРЯДОК РАБОТ ПРИ РЕМОНТЕ ШИН

Подготовку шин к проведению ремонта необходимо проводить в соответствии с требованиями отдельной "Технологической инструкции по ремонту шин методом горячей вулканизации".

Схема вулканизации

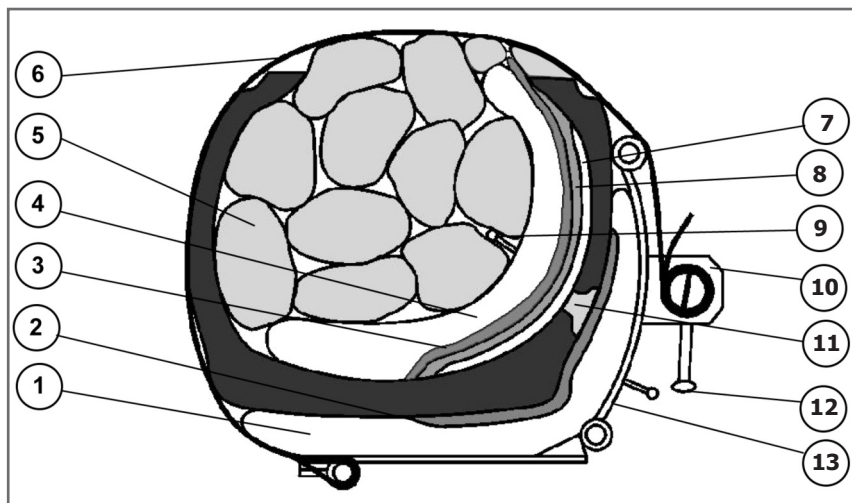


рис. 2

- | | |
|--------------------------------------|---|
| 1. Наружная пневмоподушка | 8. Технологический вкладыш |
| 2. Наружный гибкий нагреватель | 9. Быстроразъемные пневмосоединения |
| 3. Внутренний гибкий нагреватель | 10. Фиксатор стяжных ремней |
| 4. Внутренняя пневмоподушка | 11. Воронка, заполненная сырой резиной |
| 5. Вкладыш (с наполнителем) | 12. Рукоятка предварительной натяжки стяжных ремней |
| 6. Стяжной ремень | 13. Клавиша |
| 7. Пластирь для горячей вулканизации | |

Внимание! Во избежание выхода из строя гибких нагревателей, пневмоподушек, стяжных ремней и вкладышей необходимо обеспечить аккуратное и бережное обращение с данными элементами.

6.1 Отсоединить от пульта сетевой шланг подачи сжатого воздуха, и установить наружную пневмоподушку (поз.1) в положение, соответствующее месту ремонта.

6.2 По центру пневмоподушки в зоне ремонта установить наружный гибкий нагреватель (поз. 2).

При ремонте шипованных шин, а также шин с крупным рисунком протектора между гибким нагревателем и шиной проложить защитный коврик (лист резины толщиной 3...4 мм.).

6.3 Установить подготовленную для ремонта шину на вулканизатор, при этом место ремонта должно находиться по центру гибкого нагревателя.

6.4 С обеих сторон обработать тальком внутренний гибкий нагреватель (поз.3) и технологический вкладыш (поз.8). Установить вкладыш в шину по центру пластиря (поз.7) утолщением в боковину шины, затем установить внутренний гибкий нагреватель и затем внутреннюю пневмоподушку (поз. 4).

Внимание! При правильной установке гибкие нагреватели должны перекрывать пластирь не менее чем на 30 мм по периметру.

6. ПОРЯДОК РАБОТ ПРИ РЕМОНТЕ ШИН

Пневмоподушка должна полностью перекрывать поверхность гибкого нагревателя. Не допускается нахождение кабеля гибкого нагревателя между гибким нагревателем и пневмоподушкой.

6.5 Внутри шины на пневмоподушку плотно уложить необходимое количество вкладышей (поз. 5), при этом обеспечить плотную укладку вкладышей симметрично относительно внутренней пневмоподушки, при этом следить за тем, чтобы ниппель и быстроразъемное соединение находились между вкладышами (см. Рис.2).

Внимание! Во избежание нарушения целостности стяжных ремней (поз. 6) запрещается их непосредственный контакт с поверхностью гибких нагревателей. Для этого, а также для предотвращения выхода из строя внутреннего гибкого нагревателя, при выступании его за борт шины, необходимо установить вкладыши (поз.5 согл. рис.2).

6.6 Завести стяжные ремни в пазы фиксаторов (поз. 10) на клавише (поз. 13). Перемещая рукоятки (поз. 12) вверх, зафиксировать стяжные ремни, выполнив 1...1,5 оборота фиксаторов. Обеспечить равномерное натяжение всех стяжных ремней.

6.7 Подсоединить к пульта управления разъёмы от гибких нагревателей.

6.8 Подключить соответствующие пневмошланги подачи сжатого воздуха к внутренней и наружной пневмоподушкам.

Внимание! Сетевой пневмошланг должен быть отсоединен от пульта управления. Перегибы пневмошлангов не допускаются.

Внимание! Сетевой пневмошланг должен быть отсоединен от пульта управления. Перегибы пневмошлангов не допускаются.

6.9 Подсоединить к пульта управления сетевой пневмошланг подачи сжатого воздуха, при этом подается давление в пневмоподушки.

Внимание! Запрещается использование пневмоподушек без специальных защитных чехлов.

6.10 Проверить давление во внутренней и наружной пневмоподушках по манометрам. Параметры, рекомендуемые предприятием-изготовителем, необходимые для процесса качественной вулканизации:

Температура вулканизации	140 °C
Давление во внутренней пневмоподушке	2,2 bar
Давление в наружной пневмоподушке	2 bar

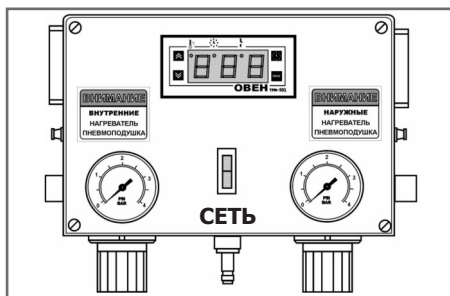


рис. 3

6.11 Включить выключатель "СЕТЬ", при этом загорится встроенный в выключатель индикатор, сигнализирующий о наличии напряжения на вулканизаторе.

На цифровом индикаторе таймера-терморегулятора через 3 сек. высветится температура внутреннего гибкого нагревателя в исходном состоянии.

6. ПОРЯДОК РАБОТ ПРИ РЕМОНТЕ ШИН



6.12 Задать на таймере требуемое время вулканизации, руководствуясь таблицей:


№ п/п	Порядок действия	Порядок действия (нажать)	Показание цифрового индикатора таймера-терморегулятора	Показание индикаторов		
						
1	Контроль заданного значения температуры		1 4 0 (мигает последняя цифра)			
2	При необходимости установить требуемое значение температуры (140 °С)	 или 	1 4 0 (мигает последняя цифра)			
3	Выход в режим таймера		температура внутреннего гибкого нагревателя			
			заданное значение времени вулканизации			
4	Включение таймера (если не требуется изменение времени вулканизации)		текущее значение времени, оставшееся до окончания вулканизации			
5	Выход в режим программирования для изменения времени		предыдущее значение времени вулканизации (мигает последняя цифра)			
6	Изменение времени вулканизации	 или 	установленное время (мигает последняя цифра)			
7	Выход в режим работы таймера		заданное значение времени вулканизации			
8	Включение таймера		текущее значение времени, оставшееся до окончания вулканизации			

 - светится непрерывно  - мигает 1 раз в секунду  - не светится

6.13 Включить таймер.


Во время вулканизации на цифровом индикаторе таймера-терморегулятора высвечивается температура внутреннего гибкого нагревателя, при этом температура наружного нагревателя должна отличаться незначительно.

При достижении температуры внутреннего гибкого нагревателя значения 141° С происходит общее отключение нагрева (гаснет светодиод ) при этом, после незначительного (несколько градусов) роста, температура снижается, и при достижении 139° С включается общий нагрев (горит ). Такая циклическая работа таймера-терморегулятора и установленное давление в пневмоподушках является признаком правильной работы вулканизатора.

6.14 По истечении выдержки времени таймер отключает гибкие нагреватели, на цифровом индикаторе таймера высвечивается END и включается звуковой сигнал. Измерение фактической температуры внутреннего гибкого нагревателя при этом продолжается. Отключение звукового сигнала завершения работы таймера возможно кратковременным нажатием кнопки .

6.15 Обеспечить остывание шины до понижения температуры внутреннего гибкого нагревателя 90°...100° С, затем сбросить давление в пневмоподушках, для чего отсоединить сетевой шланг подачи сжатого воздуха от пульта управления.

6.16 Расфиксировать стяжные ремни, вынуть из шины вкладыши, пневмоподушку и гибкий нагреватель, затем снять шину.

6.17 Для того чтобы произвести сброс таймера перед повторным включением, нажмите и удерживайте более 6 секунд кнопку . После этого на индикаторе появится предыдущее заданное значение времени вулканизации и таймер готов к повторному включению. Или выключить питание вулканизатора.

7. НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При неисправностях в работе вулканизатора его необходимо немедленно отключить от сети.

Определение причины неисправности и замена частей могут производиться только квалифицированным персоналом! Для ремонта можно использовать только специальные запасные части.

Неисправности, не указанные в таблице, устраняются только специалистами предприятия изготовителя.

Неисправность	Причина	Устранение
Не горит индикатор выключателя	-Отсутствует напряжение в электрической сети; -Неисправен кабель питания; -Неисправен предохранитель «СЕТЬ»	-Проверить наличие питающего напряжения; -Заменить кабель питания; -Заменить предохранитель;
Не нагреваются гибкие нагреватели при горящем индикаторе и работающем таймере [S]	Неисправен один из гибких нагревателей или предохранитель «НАГР.»	Заменить неисправный элемент
Индикация температуры окружающего воздуха при работающих гибких нагревателях	Короткое замыкание в цепи датчика температуры внутреннего гибкого нагревателя	Поменять местами внутренний гибкий нагреватель с наружным. При отрицательном результате заменить неисправный гибкий нагреватель.
Индикация [---] вместо фактического значения температуры и прерывистый звуковой сигнал	Обрыв цепи датчика температуры внутреннего гибкого нагревателя	-Проверить надежность стыковки разъема; -Заменить гибкий нагреватель
Перегорание предохранителя	Неисправен гибкий нагреватель	Заменить гибкий нагреватель
Не устанавливается или отсутствует давление в пневмоподушках	- Отсутствует давление в системе сжатого воздуха; -Неисправны пневмошланги с быстроразъемными соединениями; -Негерметична пневмоподушка	-Проверить наличие давления в системе сжатого воздуха; -Отремонтировать или заменить пневмошланги; -Заменить пневмоподушку
Нарушение целостности ткани и швов чехла пневмоподушки	Выработка ресурса или механическое повреждение	Заменить чехол

8. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Основной комплект

№ п/п	Наименование	Кол-во, шт
1	Основание в сборе с клавишей и стяжными ремнями	1
2	Пульт управления с сетевым кабелем	1
3	Пневмошланг в сборе с быстросъемным пневмосоединением	2
4	Гибкий нагревательный элемент (200x300 мм) арт. 11016	2
5	Пневмоподушка в чехле (250x400 мм) арт. 02016	2
6	Вкладыш с наполнителем (110x320 мм)	5
7	Вкладыш с наполнителем (140x320 мм)	6
8	Вкладыш с наполнителем (180x320 мм)	2
9	Предохранитель 4 А	2
10	Технологический вкладыш арт. 11000	1
11	Технологическая инструкция по ремонту шин	1
12	Инструкция по эксплуатации (паспорт)	1

Комплект ЗИП

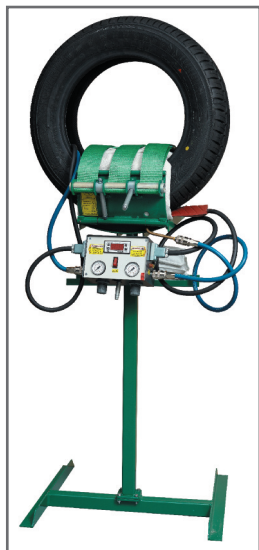
(поставляется вместе с основным комплектом)

№ п/п	Наименование	Кол-во, шт
1	Гибкий нагревательный элемент (200x300 мм) арт. 11016	1
2	Пневмоподушка в чехле (250x400 мм) арт. 02016	1
3	Предохранитель 4 А	2

9. ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВУЛКАНИЗАТОРА

Стойка для вулканизатора (арт. 02000)

(поставляется отдельно по желанию заказчика за дополнительную плату)



Назначение

Стойка предназначена для установки вулканизатора "Комплекс-1"
Размеры в собранном виде: 580x580x840 мм

Комплект поставки

№ п/п	Наименование	Кол-во, шт.
1	Стойка в разобранном виде	1
2	Инструкция по эксплуатации (паспорт)	1

Комплект оснастки (арт. 01110)

(поставляется отдельно по желанию заказчика за дополнительную плату)



Назначение

Для уменьшения деформации шины в месте
ремонта.

Комплект поставки

№ п/п	Наименование	Кол-во, шт.
1	Переходник	1
2	Гибкий нагревательный элемент (160x240 мм)	2

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ



10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Вулканизатор «КОМПЛЕКС-1», зав. № _____.

Изготовлен: ООО «Термопресс», 456208, Россия, г. Златоуст Челябинской области, ул. 50-летия Октября, 7. Тел./факс: (3513) 66-15-36, 66-15-53, 66-15-75.

Вулканизатор соответствует требованиям чертежей ШР 61.00.000 и ГОСТ 12.1.019-79, ГОСТ 12.2.007.0-75 и ТУ 4577-001-34561617-2016.

Дата выпуска _____

Укомплектован: пультом № _____
гибкими нагревателями №№ _____
пневмоподушками №№ _____

М.П. _____

Подпись: _____



11. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

*Срок гарантии - 12 месяцев с даты продажи,
но не более 18 месяцев с даты выпуска*

Вулканизатор «КОМПЛЕКС-1», зав. № _____ . Дата выпуска _____.

Соответствует требованиям чертежей ШР 61.00.000 и ГОСТ 12.1.019-79, ГОСТ 12.2.007.0-75 и ТУ 4577-001-34561617-2016.

Укомплектован: пультом № _____
гибкими нагревателями №№ _____
пневмоподушками №№ _____

Продан _____

Продан _____

дата

дата

продавец

продавец

Подпись: _____ М.П.

Подпись: _____ М.П.

Условия гарантии

Гарантия охватывает любые заводские дефекты в течение 12 месяцев со дня продажи вулканизатора и включает в себя бесплатную замену неисправных деталей и работу по устранению заводского дефекта.

1. Гарантийный ремонт производится в ООО «Термопресс» при предъявлении гарантийного талона с отметкой о продаже, в противном случае гарантийный срок исчисляется с даты выпуска.

2. Условия гарантии не предусматривают периодического технического обслуживания вулканизатора.

3. В течение гарантийного срока в случае обнаружения неисправности по вине изготовителя и при условии соблюдения правил безопасности эксплуатации и хранения потребитель имеет право предъявить требования, предусмотренные действующим законодательством РФ.

Краткое описание неисправности: _____

Изготовитель: ООО «Термопресс»
Россия, 456208, г. Златоуст Челябинской обл., ул. 50-летия октября, 7
Тел./факс: (3513) 66-15-36, 66-15-53, e-mail: termopress@mail.ru;
www.termopress.ru

Послегарантийный ремонт рекомендуется производить в ООО «Термопресс»

12. СЕРТИФИКАТ

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.A301.B.04206

Серия RU № 0468142

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «Альянс ЮГО-ЗАПАД». Место нахождения: 117461, Российская Федерация, город Москва, улица Каховка, дом 30, помещение I, комната 13. Фактический адрес: 119049, Российская Федерация, город Москва, 1-й Добрынинский переулок, дом 15/7, помещение 27. Телефон: +7 (495) 268-13-26, факс: +7 (495) 268-13-26, адрес электронной почты: info@alliance-sw.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11A301, выдан Федеральной службой по аккредитации. Дата регистрации аттестата аккредитации: 27.10.2015 года

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Термопресс».

Основной государственный регистрационный номер: 1027400578402.

Место нахождения: 456208, Российская Федерация, Челябинская область, город Златоуст, улица 50-летия Октября, дом 7

Фактический адрес: 456208, Российская Федерация, Челябинская область, город Златоуст, улица 50-летия Октября, дом 7

Телефон: 73513661536, факс: 73513661553, адрес электронной почты: termopress@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Термопресс».

Место нахождения: 456208, Российская Федерация, Челябинская область, город Златоуст, улица 50-летия Октября, дом 7

Фактический адрес: 456208, Российская Федерация, Челябинская область, город Златоуст, улица 50-летия Октября, дом 7

ПРОДУКЦИЯ Вулканизаторы для ремонта шин, камер и конвейерных лент, модели (смотри приложение - бланк № 0309030).

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 4577-001-34561617-16.

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8419 89 989 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 16/12/11086, 16/12/11087, 16/12/11088 от 01.12.2016 года, выданных испытательной лабораторией «СМ-ТЕСТ» НО "Фонд Поддержки Потребителей" аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21MP23 от 02.08.2016 года, срок действия - бессрочно; акта анализа состояния производства от 13.12.2016 года органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Альянс Юго-Запад».

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы 5 лет согласно технической документации. Срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию.



20.12.2016

ПО

19.12.2021

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

А.А. Звягин

(инициалы, фамилия)

К.Б. Киренко / А.В. Генералова

(инициалы, фамилия)



**Производитель оборудования, инструмента
и материалов для профессионального ремонта
шин любых размеров**

**Изготовитель: ООО «Термопресс»
Россия, 456208, г. Златоуст Челябинской обл.,
ул. 50-летия Октября, 7
Тел./факс: (3513) 66-15-36, 66-15-53, 66-15-75
e-mail: termopress@mail.ru;
www.termopress.ru**