

УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОКАЧКИ ТОРМОЗОВ, модели 10705 и 10805.

ОПИСАНИЕ

Данный прибор, работающий на сжатом воздухе, предназначен для прокачки тормозов и муфт сцепления на любых типах легковых автомобилей. Прокачка может проводиться одним оператором и занимает несколько минут. Прибор состоит из упругой диафрагмы, которая герметично отделяет жидкость от воздуха, содержащегося в нижнем отсеке прибора, предотвращая тем самым риск возникновения эмульсии.

Вместимость резервуара для тормозной жидкости составляет 5 литров. Также в комплект оснастки прибора входят две канистры для слива жидкости и заливочная воронка.

УСТРОЙСТВО

1 – Верхний отсек, предназначенный для тормозной жидкости.

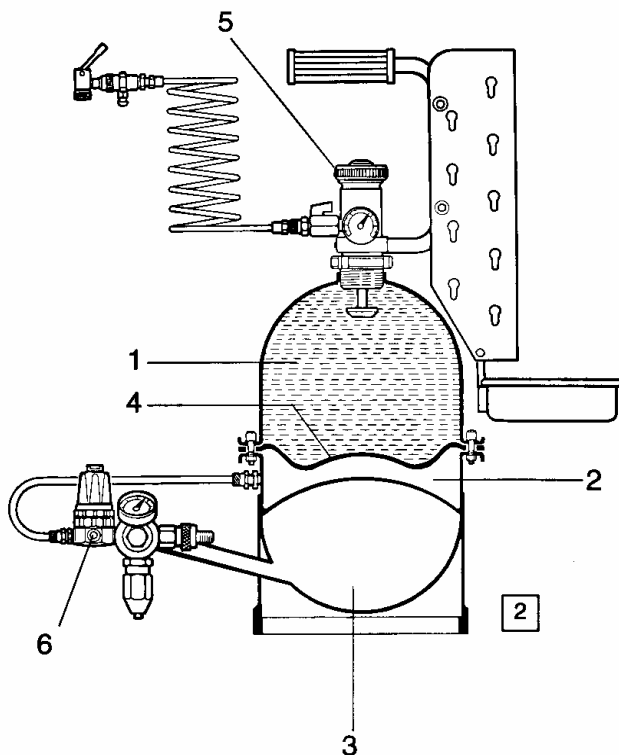
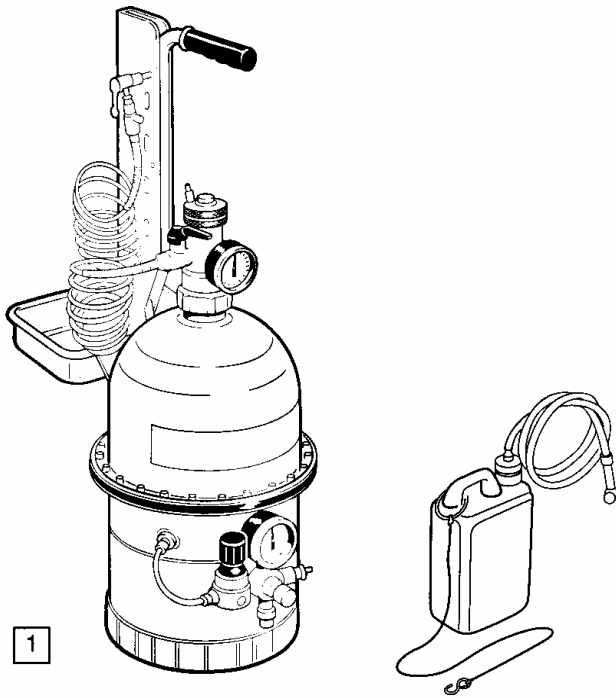
2 – Промежуточный отсек низкого давления, изолированный при помощи диафрагмы от тормозной жидкости, содержащейся в верхнем отсеке под постоянным давлением (2 атм).

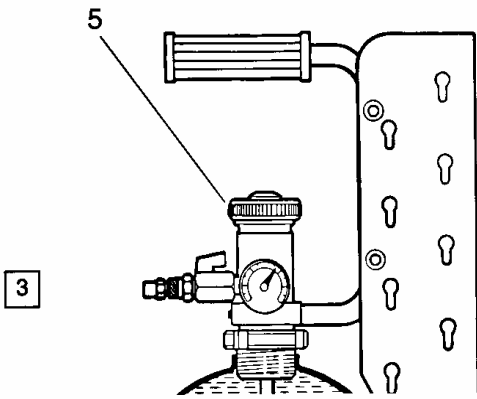
3 – Нижний отсек высокого давления, питающий прибор посредством регулятора давления и позволяющий осуществлять несколько процедур прокачки с одной заправочной порции воздуха (т.е. с одной заправочной порции воздуха можно использовать все 5 литров жидкости, находящейся в верхнем отсеке прибора). Предохранительный клапан откалиброван на 10 атм.

4 – Упругая диафрагма.

5 – Указатель уровня жидкости.

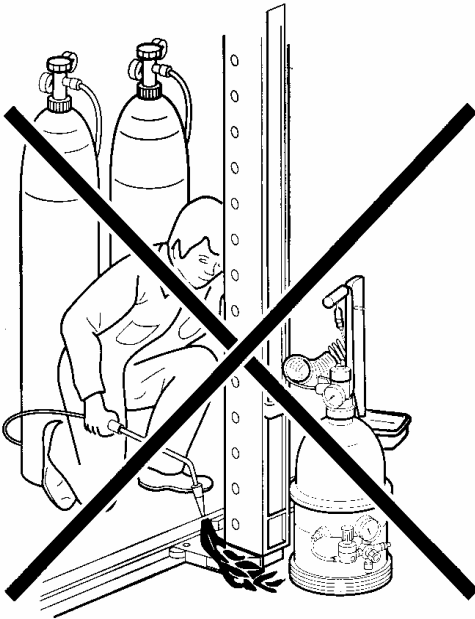
6 – Регулятор давления.





ВНИМАНИЕ!

- Не следует снимать крышку 5, не ликвидировав избыточное давление в отсеке прибора (рис. 3).
- Следует периодически проверять правильность показаний манометра.
- Перед проведением каких-либо операций по техническому обслуживанию, очистке и разборке прибора, необходимо ликвидировать избыточное давление.
- Резервуар для жидкости следует держать вдали от источников тепла.
- Резервуар не предназначен для проведения каких-либо сварочных операций.
- Используйте прибор лишь для тех целей, для которых он предназначен.
- Обращайтесь с частями прибора строго в соответствии с инструкцией.
- При замене частей прибора, используйте только оригинальные части производства компании RAASM.
- При работе с прибором оператору рекомендуется надевать перчатки.
- По любым вопросам, связанным с эксплуатацией прибора, обращайтесь в наш отдел технического обеспечения.



ПРИМЕЧАНИЕ

ИЗ СООБРАЖЕНИЙ БЕЗОПАСНОСТИ И СОХРАННОСТИ ПРИБОРА ОПЕРАТОРУ СЛЕДУЕТ ОГРАНИЧИТЬСЯ ЛИШЬ ПРОВЕДЕНИЕМ ОБЫЧНОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ (ФИЛЬТРЫ, ГЛУШИТЕЛИ, ОЧИСТКА...). ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА, ОБРАЩАЙТЕСЬ В НАШИ ФИРМЕННЫЕ ТОРГОВЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА И ЦЕНТРЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ.



ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед заливкой или дозаправкой прибора жидкостью необходимо полностью выпустить давление. Для этого откройте вентиль А (рис. 4), приподнимите и поверните головку В (рис. 5) против часовой стрелки.

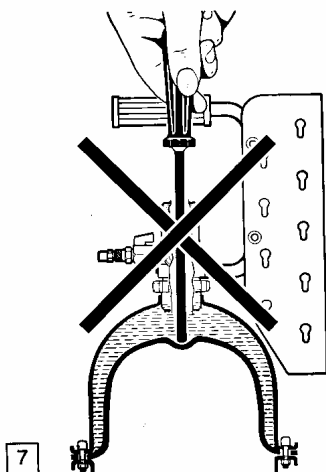
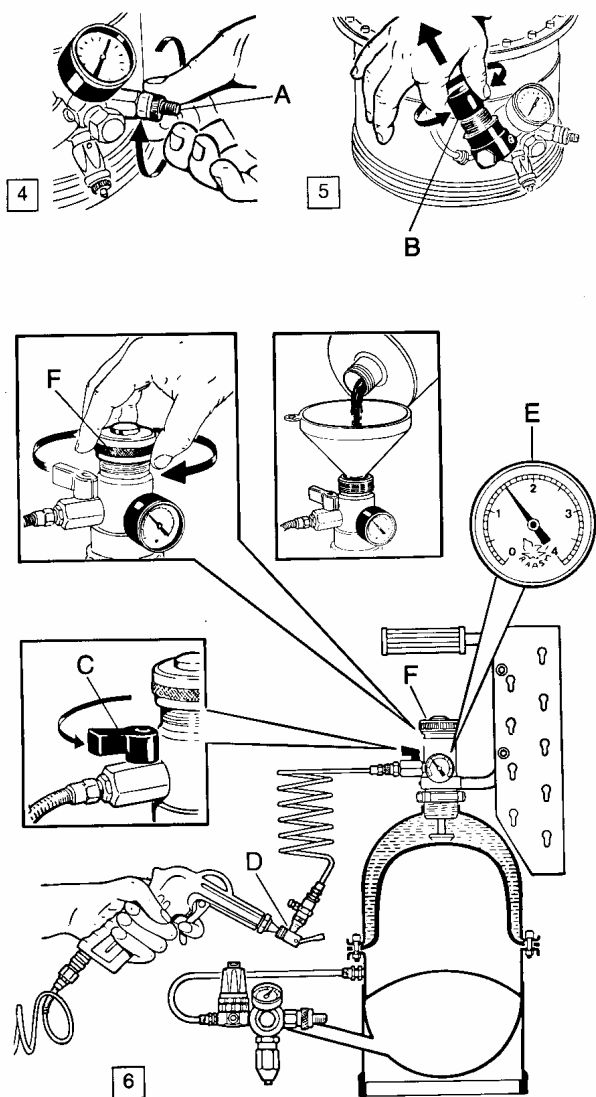
Тем не менее, в резервуаре для жидкости все еще может находиться остаточный воздух, препятствующий понижению диафрагмы и тем самым уменьшающий емкость резервуара.

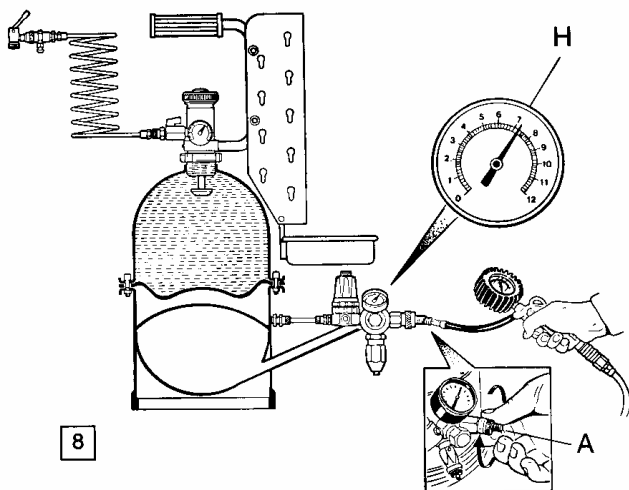
Откройте кран С (см. рис. 6) и осуществите продувку сжатым воздухом в течение 4 - 8 секунд непосредственно через быстроразъемное соединение D до тех пор, пока стрелка манометра Е не будет указывать на значение 1-2 атм. Убедитесь в том, что крышка F плотно закрыта.

! ВНИМАНИЕ!

НЕ СЛЕДУЕТ пытаться опустить диафрагму непосредственно через заливное отверстие посредством какого-либо острого предмета (рис. 7).

После установки диафрагмы в требуемое положение, закройте кран С, открутите крышку F, наполните резервуар жидкостью через специальную заливную воронку и закрутите крышку F обратно.



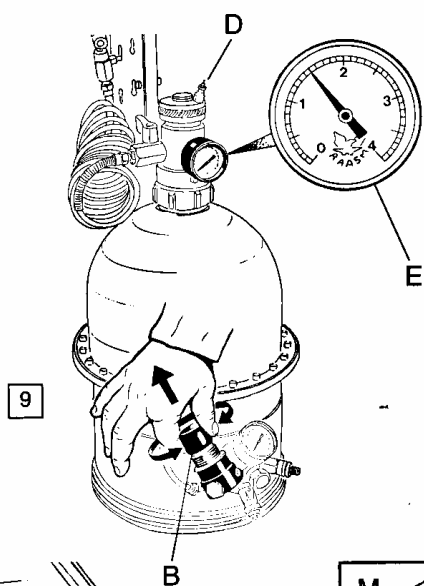


НАКАЧКА (рис. 8-9)

Закройте кран А, подсоедините прибор к линии подачи сжатого воздуха и доведите давление до 6-10 атм., отслеживая его изменение при помощи манометра Н.

Приподнимите головку регулятора В, затем поверните ее по часовой стрелке до тех пор, пока стрелка манометра Е не будет указывать на значение меньше 2 атм. Отсоедините линию подачи сжатого воздуха от прибора.

Пусть давление стабилизируется, затем осуществите выпуск избыточного давления воздуха из отсека посредством выпускного клапана D, расположенного на крышке заливной горловины до указанного номинала.



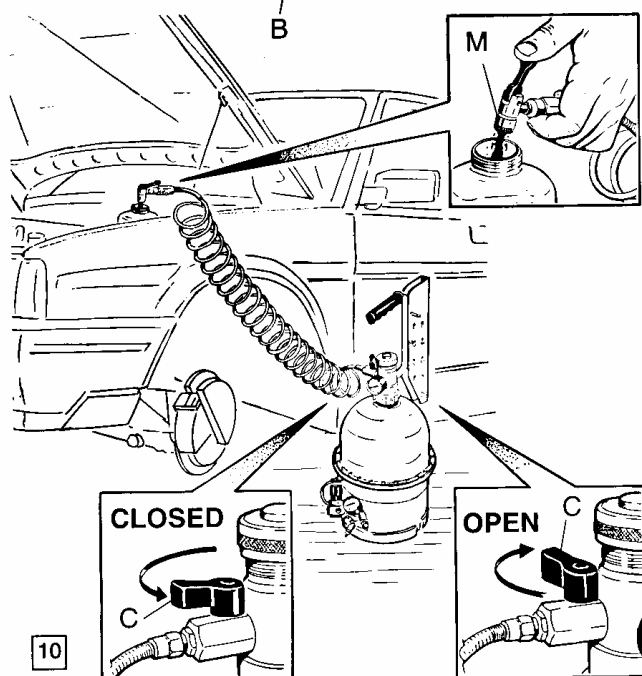
ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПРИБОРА ПРИ РАБОТЕ С ЛЕГКОВЫМИ АВТОМОБИЛЯМИ

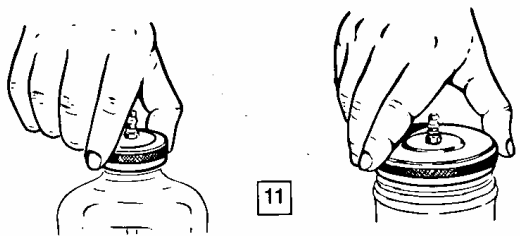
! ВНИМАНИЕ!

Рис. 10 – Наполните емкость гидравлической системы автомобиля жидкостью через подающий шланг М прибора, открыв кран С.

После проведения данной процедуры не должны оставаться тормозная жидкость в приборе и воздух в узлах и агрегатах автомобиля.

Закройте кран С.

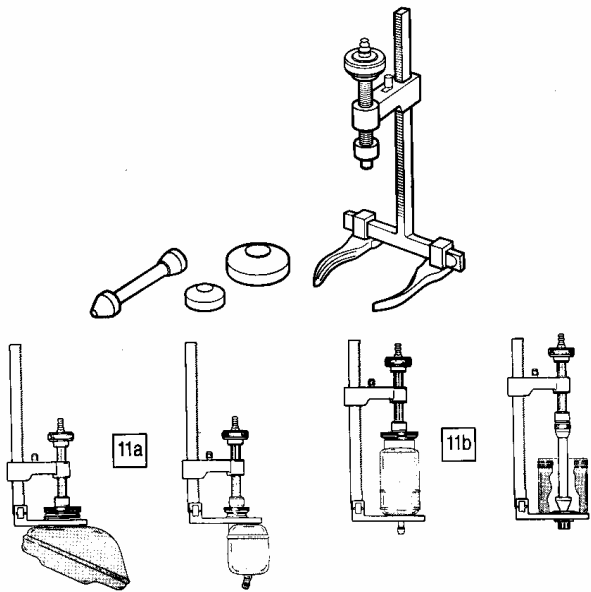




Наденьте соответствующую соединительную крышку (рис. 11) на емкость автомобиля (см. описание процедуры прокачки тормозной системы).

Универсальная W-образная крышка может использоваться с различными типами емкостей: посредством крепежной скобы она прикрепляется к горловине емкости (рис. 11a), или захватывает низ емкости (рис. 11b), и закрывает емкость при помощи пробок различного диаметра или за счет утолщения непосредственно внутри емкости.

Подсоедините соединительный кран М к соединительной крышке (рис. 12).



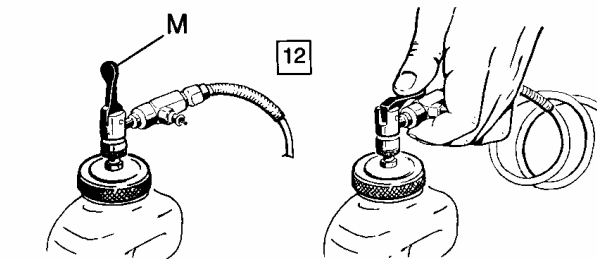
Начинать следует с прокачки задних колес, особенно если автомобиль оснащен системой контроля торможения.

- Подсоедините две канистры для слива жидкости S к сливным клапанам колес автомобиля (рис. 13).

- Откройте сливные клапаны.

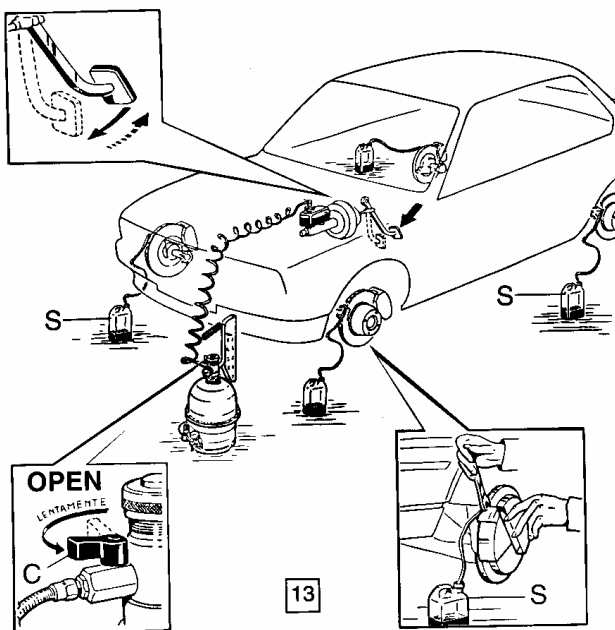
- Откройте кран С медленно, чтобы предотвратить риск возникновения эмульсии (рис. 13).

- Подождите, пока из тормозной системы автомобиля не выйдет весь воздух, следя за состоянием соединительных шлангов сливных канистр.

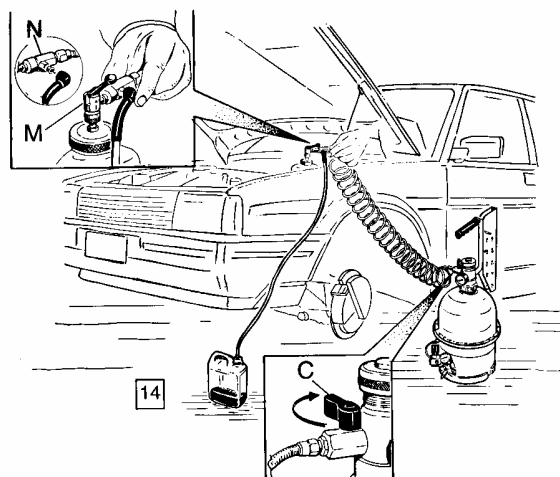


ПРИМЕЧАНИЕ: Если ранее была осуществлена замена колодок в тормозах дискового типа, или гильз в тормозах барабанного типа, то, прежде чем приступить к прокачке тормозной системы, каждый раз необходимо осуществлять ее регулировку.

В любом случае, при прокачке тормозной системы, когда сливные клапаны находятся в открытом состоянии, следует 2-3 раза резко нажать и медленно отпустить педаль тормоза (рис. 13).



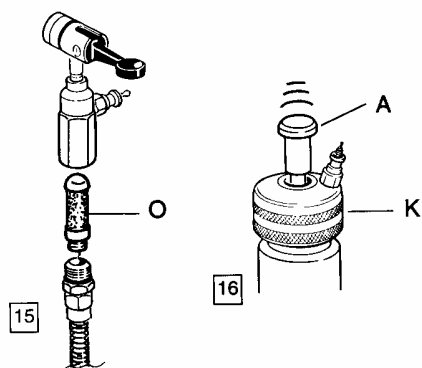
Затем закройте клапаны и повторите эту же процедуру для передних колес.



После окончания прокачки закройте кран С и перед тем, как отсоединить соединение М от крышки (рис. 14), подсоедините свободный конец шланга сливной канистры S к клапану N, нажмите на него и не отпускайте до полного выпуска остаточного давления в системе (рис. 14).

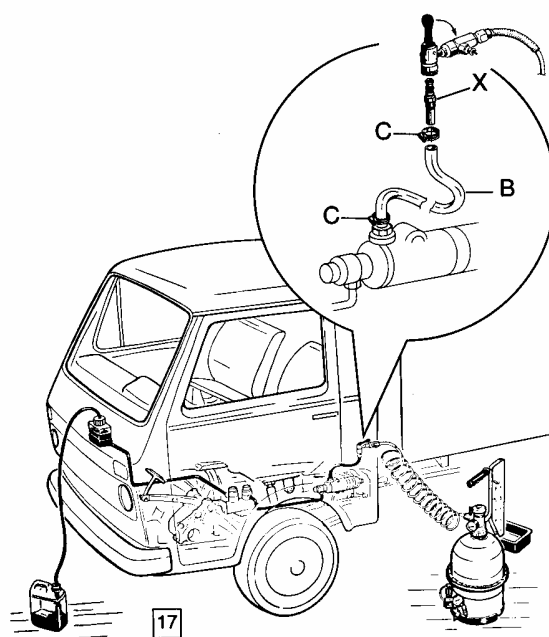
ПРИМЕЧАНИЯ:

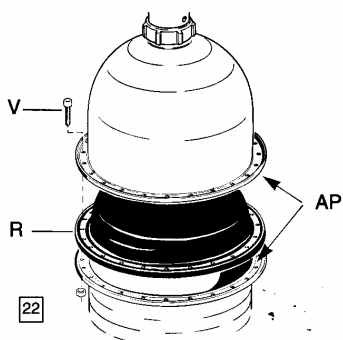
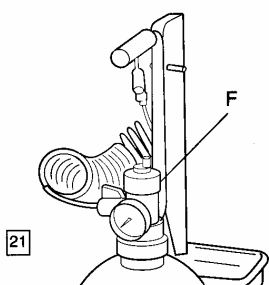
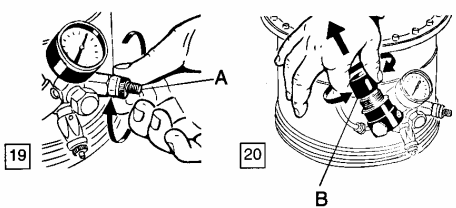
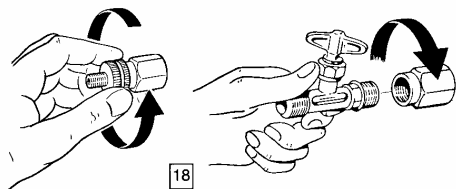
- После проведения прокачки каждый раз необходимо осуществлять регулировку ручного тормоза.
- Необходимо следить за чистотой фильтра O (рис. 15).
- На крышке K расположен механический указатель уровня A, который поднимается примерно на 1 см по окончании жидкости в резервуаре (рис. 16).



ПРОКАЧКА ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ МУФТЫ НА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЯХ (рис. 17)

Прокачка гидромуфт грузовых автомобилей осуществляется в порядке, обратном описанному выше. Прибор следует подсоединять не к емкости, а к клапанам гидравлической муфты. Поэтому сливная канистра должна подсоединяться к емкости для жидкости гидромуфты в автомобиле посредством специальных крышек, поставляемых дополнительно к основному комплекту оборудования прибора. Подсоединение к сливным клапанам гидромуфты невозможно обеспечить стандартным набором приспособлений для быстросъемного соединения из-за того, что они сильно отличаются друг от друга, поэтому для этой цели рекомендуется использовать патрубок X, изображенный на рис. 17, который поставляется по требованию, прозрачную соединительную трубку B и два зажимных хомутика C.





На рис. 18 изображен универсальный воздуховыпускной кран, к которому подсоединяется наконечник для накачки шин. В случае если данный кран не подходит, открутите его и установите требуемый кран, который, однако, обязательно должен иметь наружную резьбу 1/4".

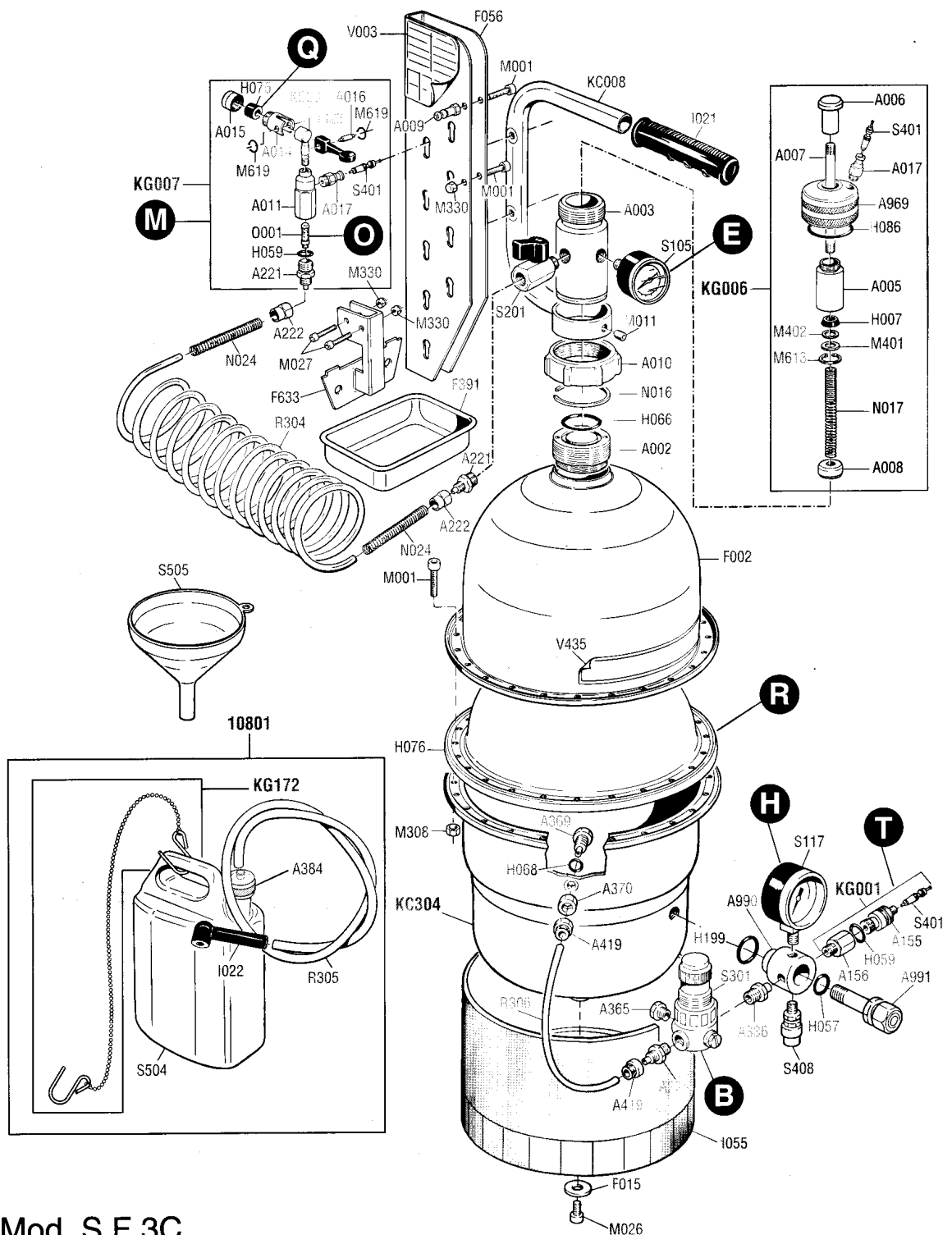
При возникновении необходимости в замене диафрагмы прибора, вызванной ее износом или другими причинами, следует выполнить следующие действия:

- Полностью выпустите давление, открыв кран А (рис. 19), приподняв и повернув против часовой стрелки головку В (рис. 20).
- Снимите крышку F (рис. 21) и слейте жидкость.
- Открутите болты V (рис. 22) и снимите диафрагму. Тщательно очистите, используя трихлорэтилен или другие растворители, области стыка AP (рис. 23) диафрагмы R с верхним и нижним отсеками прибора. Установите новую диафрагму выпуклой стороной вверх, установите верхнюю часть корпуса прибора и затяните болты.

! ВНИМАНИЕ!

Болты необходимо сначала установить на место, а затем постепенно затягивать, таким образом, чтобы сила крепления была равномерно распределена по всей поверхности стыка.

НЕИСПРАВНОСТЬ (см. рис.)	ПРИЧИНА	ЧТО ДЕЛАТЬ
Жидкость при прокачке не вытекает или вытекает слабо из быстроразъемного соединения М.	- Засоренность фильтра. - Неверное давление воздуха.	- Необходимо прочистить фильтр или проверить манометры Е и Н и регулятор давления В.
При прокачке происходит утечка жидкости из быстроразъемного соединения М.	- Изношенность прокладки.	- Необходимо заменить прокладку Q, открутив круглую гайку.
Прибор не удерживает создаваемого давления.	- Утечка воздуха в нижнем отсеке.	- Необходимо проверить различные части нижнего отсека, начиная с крана Т.
Жидкость вытекает в виде эмульсии с воздушными пузырьками.	- Наличие остаточного воздуха в резервуаре или в соединит. трубке. - Проккол мембраны.	- Убедитесь в том, что все операции были осуществлены согласно инструкции. - Осуществите замену диафрагмы R как описано на стр. 14.



Mod. S.F.3C